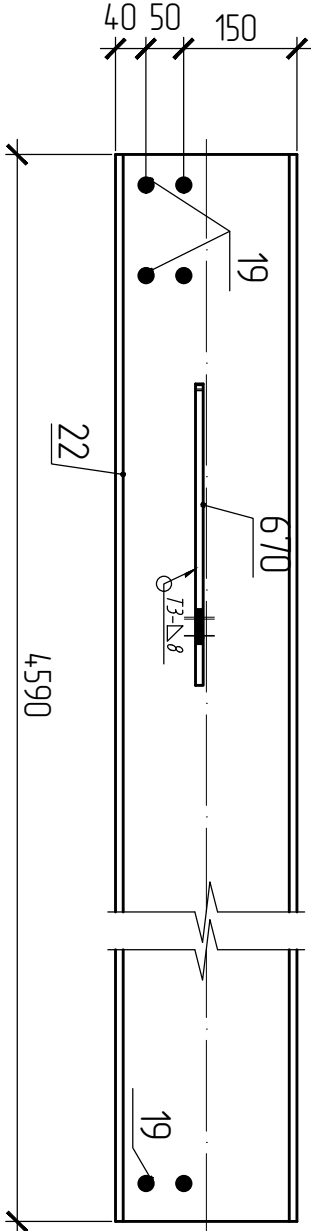
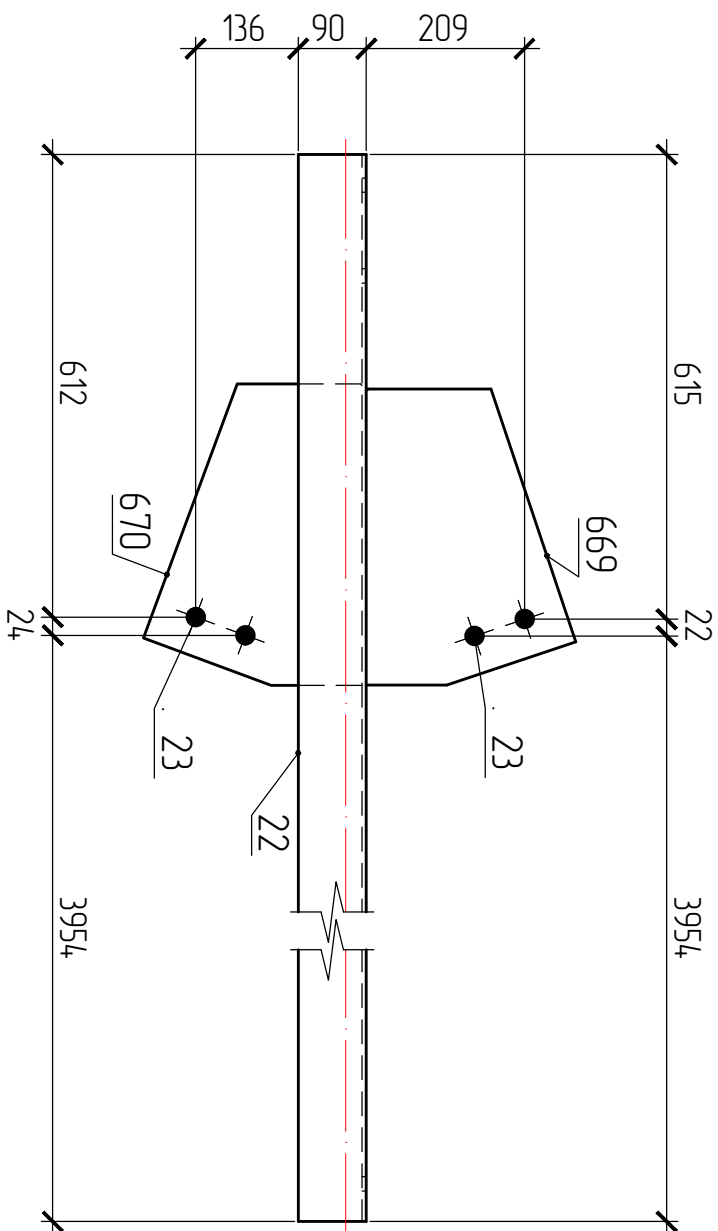
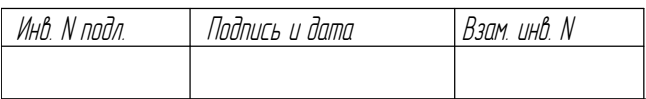
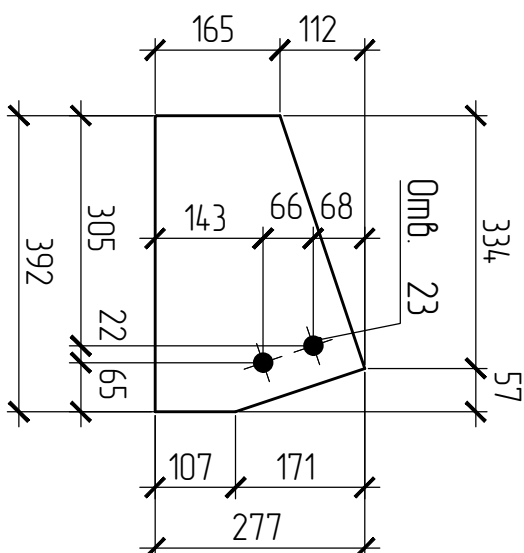
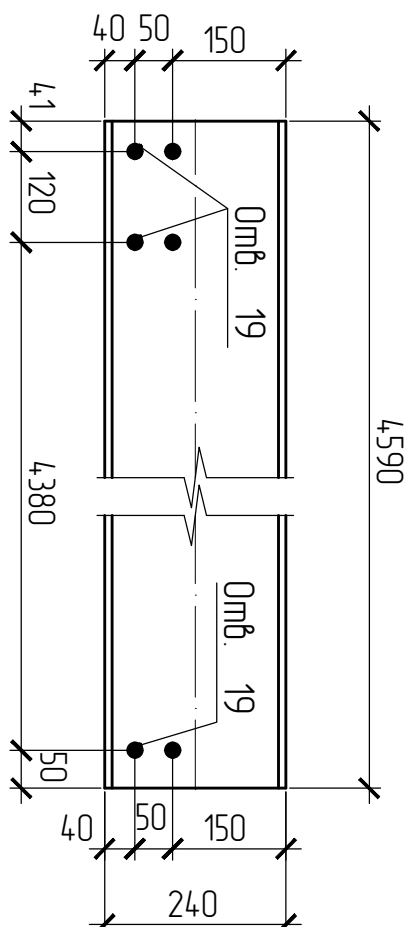
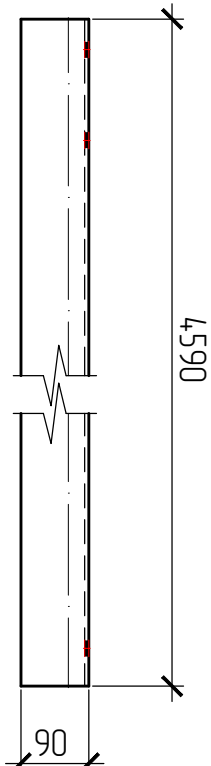
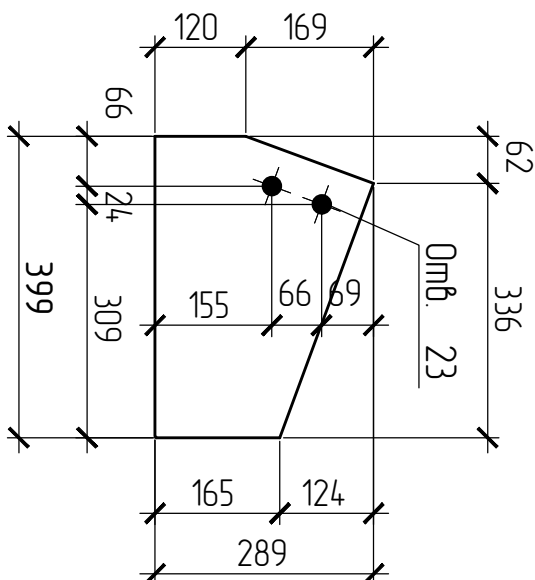
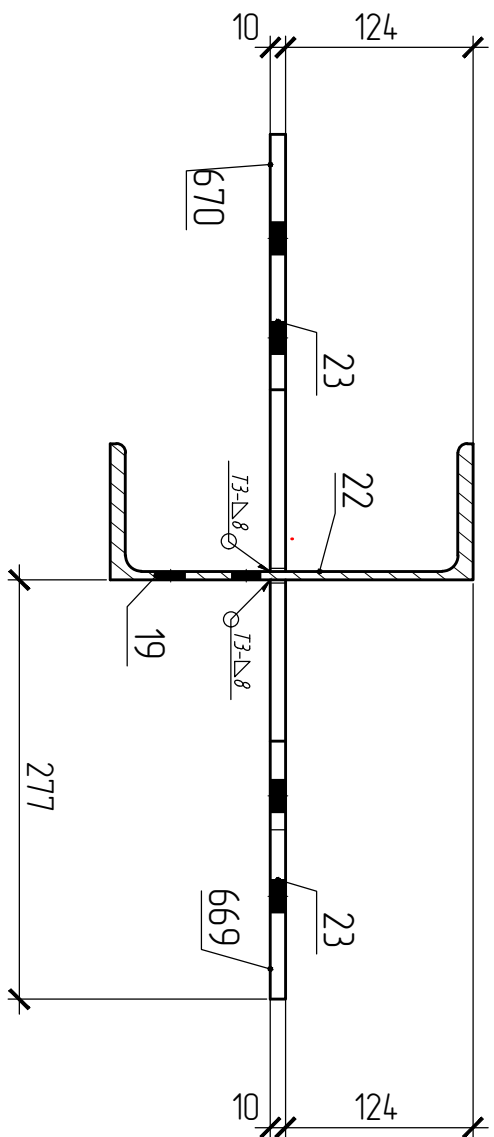


Мапка П1-27 (1 шм.)



A - A



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.		
П1-27	22	1		С24П	4590	110.2	110.2	С245	
	669	1		- 277x10	392	8.5	8.5	С245	
	670	1		- 289x10	399	9	9	С245	
		Вес старых шпоб		%		13	129		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 10	17,6	С245	
С24П	110,2	С245	
На сборные швы		13	
Итого:	129		

ТРЕБУЈЕ СЕ ИЗГОТОВИТИ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одногo элементa	всех
ПТ-27	1	129	129
Общий вес		129	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СПБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить (Ф-021-(2 слоя))
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК СПБЗ-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14774-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

14.7.1-КМД									
13м	конус	диам	выск	подпись	длина	Прозон П-27	линия	масса	магнитод
7-10м					30.0.2016				1-0,15
					30.0.2016				
					30.0.2016		лишн	172	лишн
					30.0.2016				
Каменная мушкетерка 150,8 М Вн состоящая из 7-и знобов спиральными 1 знобу спиральными									
бетон					30.0.2016				
бетон					30.0.2016				